



上海太易检测技术有限公司
TECHIK INSTRUMENT (SHANGHAI) CO., LTD

地址:上海市闵行区虹梅南路3509弄118号
售前咨询热线:400-820-6979
售后服务热线:400-821-8709
网址:www.techik.cn
E-mail:sales@techik.cn

合肥太易检测技术有限公司

地址:合肥市高新区创新大道106号明珠产业园4栋3楼

苏州太易检测设备有限公司

地址:苏州市相城区黄埭镇高阳路7号

上海太易宸铖安防技术有限公司

地址:上海市闵行区虹梅南路3509弄118号



扫一扫进官网



扫一扫关注微信



加太易小助手为好友



抖音扫一扫关注太易



坚果籽仁行业

全链路检测分选需求
一站式解决方案

ONE-STOP SOLUTION FOR
WHOLE CHAIN DETECTION & SORTING OF
NUT & KERNEL INDUSTRY

智能化·无人化·高产量·高品质



上海太易检测技术有限公司
TECHIK INSTRUMENT (SHANGHAI) CO., LTD

坚果籽仁行业 全链路检测分选需求 一站式解决方案供应商

以一坚果食品生产流水线（见下图）为例，从田间到餐桌的过程中，食品的智能检测可覆盖制造全流程，其主要包括：原料段检测、加工段在线检测、成品段检测等。太易检测作为检测技术专家型企业，可为食品、农业产品等制造加工企业提供可靠的智能检测装备与全链路检测分选解决方案。

1 智能履带式视觉分选机

适用于籽仁、树坚果类、豆类、谷物、中药材等原料的复杂选别，模拟人眼识别，深度学习并分析产品的品相、形状、颜色，高效剔除异物劣品。

4 金重检一体机

适用于中小包装类产品的在线重量检测与金属异物检测，可实现高速、高精度、高稳定性的动态检测，紧凑型设计节省空间及安装成本。

2 智能散料型X光异物检测机

适用于坚果、籽仁等散状物料的检测。新增智能算法系统，可以有效解决原料中夹带的有害异物、有机杂质等问题，可剔除混入产品中的薄片塑料、薄片玻璃、石子、扎带等异物、低密度污染物以及不良品。

5 高清智能标准型X光异物检测机

适用于中小包装类产品检测，可对产品中金属或非金属异物（如金属、玻璃、石子、塑料薄片等）、缺失、重量等进行多方位智能检测，通用性强，适用范围广。

3 金属检测机

适用于非金属箔包装及无包装类产品检测，可有效检测食品中的金属异物，如铁、不锈钢等。

6 视觉检测机

可应用于包装类产品中的配件缺失、封口缺陷、喷码缺陷、高歪盖、低液位、热缩膜外包装缺陷等质量问题检测，可根据客户需求定制设备功能，方案灵活。



技术优势

TECHNOLOGY ADVANTAGES

解决 4 类分选问题

颜色、形状、品相、杂质



大核心技术

1 可见光CCD技术

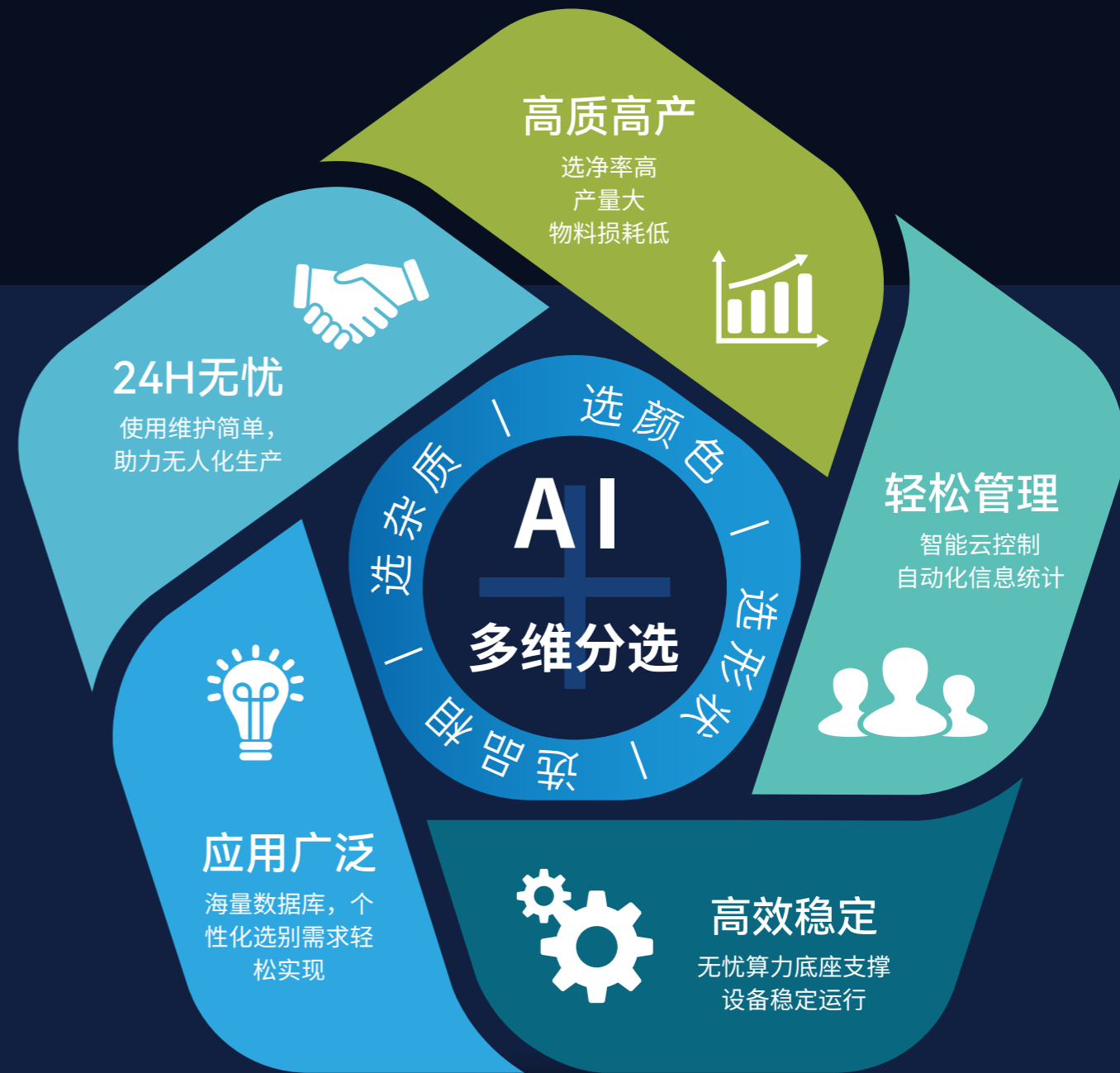
- 视觉检测技术
- 颜色选别技术
- 形状选别技术
- 智能形选色选技术

2 X光技术

- 单能X光技术
- 双能X光技术
- 智能X光技术

3 红外技术

- 850近红外技术
- 单视锗砷红外技术
- 双视锗砷红外技术
- 复合锗砷红外技术



硬件优势 HARDWARE ADVANTAGES

全彩CCD相机

采用5400像素全彩色传感器，高清还原物料细微色差，通过算法设定，可以区分大小、形状，以及更为复杂的物料特征。

X射线TDI相机

TDI技术可以增强探测器的曝光水平，实现高质量成像，结合算法设定，可以高效识别更细微的异物，以及产品内部缺陷。

短波红外InGaAs锗砷相机

采用锗砷(InGaAs)材料，具有高灵敏度、高分辨率优势，可以准确识别玻璃、干燥剂、塑料、并屑石等恶杂。双红外相机可以检测其它材质更为复杂的异物。

近红外(NIR)相机

近红外具备高灵敏度、高对比度优势，可以识别大部分波段的石子矿物质，以及金属、玻璃、塑料粒子等恶杂。

军工品质电磁阀 MILITARY QUALITY SOLENOID VALVE



灵敏

高速响应设备控制系统指令，及时驱动喷射电磁阀喷出高压气流，将异物杂质、不合格品吹至接料斗的废料腔内。



长寿

军工品质电磁阀，有效的防护技术减少电磁阀使用磨损，使用年限长，故障率低，耗能低，延长整机使用寿命。



精准

高清相机结合智能算法准确定位异物、不合格品，高频电磁阀即刻打开气流开关，使高速气流精准剔除。



稳定

针对性除尘系统、防破碎系统有效减少灰尘粉末对设备运作的干扰，低功耗、高品质的电磁阀加强稳定高效的选别效果。

软件优势

SOFTWARE ADVANTAGES

友好的交互界面

- 自主研发的坚果籽仁专用软件
- 预设多种方案, 随选即用
- 预设开机引导, 界面简洁易懂
- 人机交互简便高效



智能算法

- 无人工干预, 深度自学习
- 智能识别细微形色差异
- 快速实现懒人操作模式

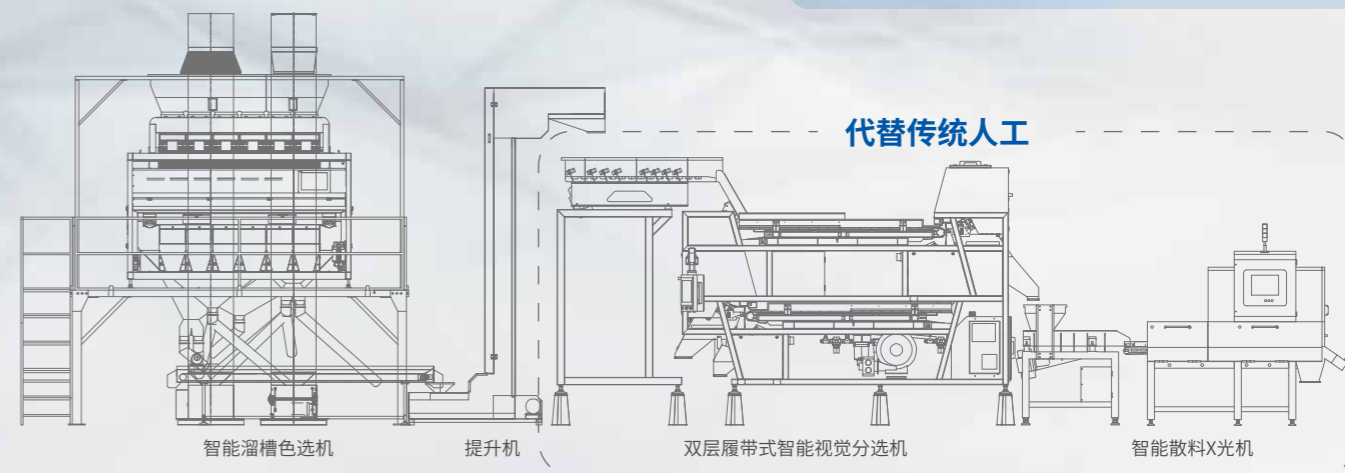


智能云控制

- 专属APP, 实时掌握产线状态
- 远程诊断, 在线解决分选问题
- 云端备份/下载色选参数



智能溜槽色选机+智能履带视觉分选机+智能散料X光机 无人产线解决方案



智能溜槽色选机
选异色 选异形

智能履带视觉分选机
选杂质 选品相

智能散料X光机
选杂质 选不良品

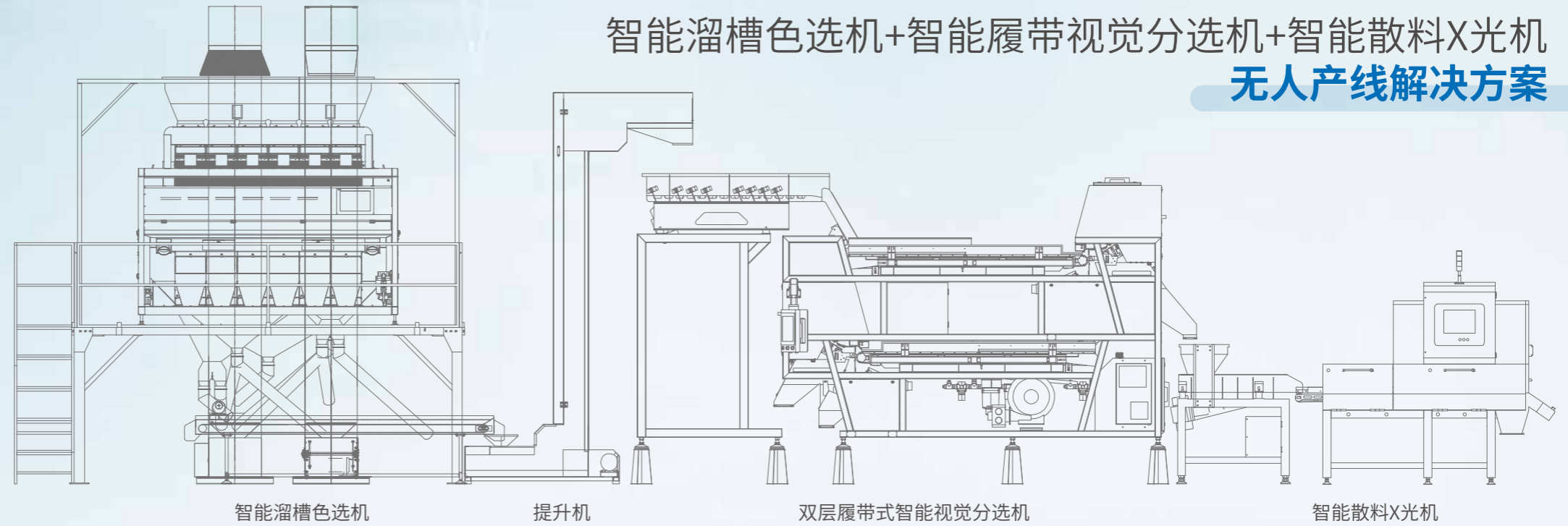


完善的产品矩阵 PRODUCT MATRIX

溜槽式色选机		标准机	智能溜槽型	红 外 可 选 配
智能双层履带式视觉分选机		标准机	智能双层履带式	四视角单层履带式
X光机		标准机	智能X光机	智能X光视觉一体机



智能溜槽色选机+智能履带视觉分选机+智能散料X光机 无人产线解决方案



智能溜槽色选机

提升机

双层履带式智能视觉分选机

智能散料X光机

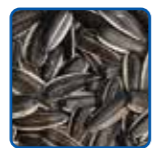
籽仁

解决方案

上海太易攻克传统籽仁加工中存在的各种顽疾，推出了整套成熟的籽仁检测分选解决方案。依托智能溜槽色选机、智能视觉分选机、智能 X 光异物检测机、金检重检一体机等设备矩阵，利用独特的光路设计、强大的智能算法，对于锈斑、霉变、虫洞、花皮、破损、坏粒、褶皱、黄皮、烂尾、漏仁、干瘪、三棱子、带皮的脱皮瓜子、空壳、薄片塑料、薄片玻璃、葵盘、桔秆、结瘤、苍耳、动物粪球、昆虫等各类杂质、不合格品，可轻松筛选剔除。



葵花籽原料



葵花籽成品



葵花籽次品



南瓜籽原料



南瓜籽成品



南瓜籽次品



葵盘



破损



褶皱



空壳



虫洞



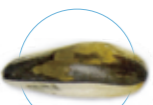
干瘪



三棱子



花皮



坏粒



黄皮



烂尾



漏仁



锈斑



脱皮瓜子带皮

花生

解决方案

上海太易对原有的花生检测分选解决方案进行升级，太易智能溜槽色选机、双层履带式智能视觉分选机、智能 X 光视觉一体机等设备可对花生进行颜色、形状、品相、异物等多方面的选别，可对花生行业常见的冻粒、面包粒、锈米、芽粒、霉粒、病斑、长圆粒分离、半粒、异种花生米、外观瑕疵花生米、带泥花生果、外壳破损 / 裂缝花生果、独果、内嵌钢砂花生、花生杆、薄片塑料、薄片玻璃、泥块、石子等各类异物、不合格品进行分选剔除。



花生果原料



花生果成品



花生果次品



花生粒原料



花生粒成品



花生粒次品



病斑



裂缝



独果



锈黄



冻粒



爆裂纹



锈斑



短芽



霉变



长芽



面包粒



烤熟白皮粒

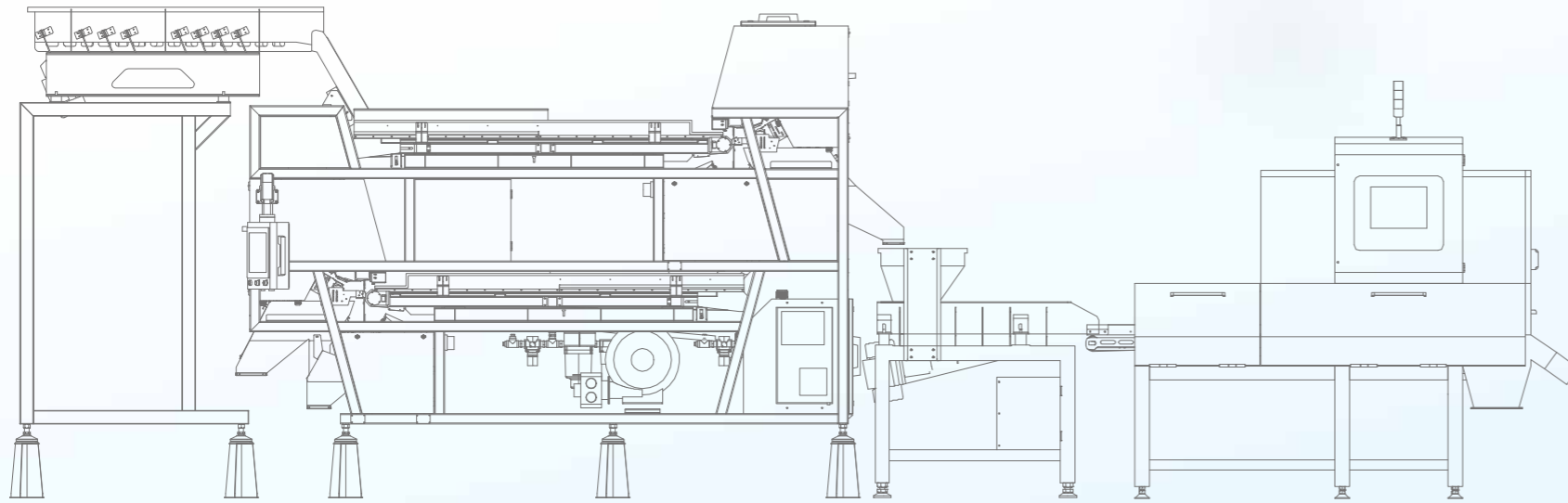


乳白异色粒



油炸气泡粒

智能双层履带视觉分选机+智能散料X光机 无人产线解决方案



智能双层履带视觉分选机

智能散料X光机



巴旦木

解决方案

针对巴旦木的霉变、病斑、虫眼、双仁、干瘪、褶皱、半粒、破损、空壳等痛点，全新推出了巴旦木检测分选解决方案，智能溜槽色选机、智能视觉分选机、智能 X 光视觉一体机、智能散料 X 光机等多款设备供用户搭配选择。目前方案成熟，已在市场上进行了大量应用验证，广受行业客户的好评。



巴旦木果原料



巴旦木果成品



巴旦木果次品



巴旦木仁原料



巴旦木仁成品



巴旦木仁次品



病斑



虫眼



半粒



霉变



破损



空壳



木棍



金属



石子



烟头



动物粪球



昆虫

核桃

解决方案

太易智能视觉分选机搭配专为核桃物料研发的智能 X 光机，可助力企业针对各种品种核桃的果壳、萎缩、霉变、虫洞、异色、分心木等杂质、缺陷进行选别。基于 TIMA 平台、高速高清探测器、坚果空壳检测专用软件、高速剔除系统，达到更高精度、更高速、更小带出，实现了更大产量、更低损耗、更高效益。



核桃果原料



核桃果成品



核桃果次品



核桃仁原料



核桃仁成品



核桃仁次品



病斑



分心木



虫洞



霉变



破损



空壳



薄片塑料



金属



石子



扎带

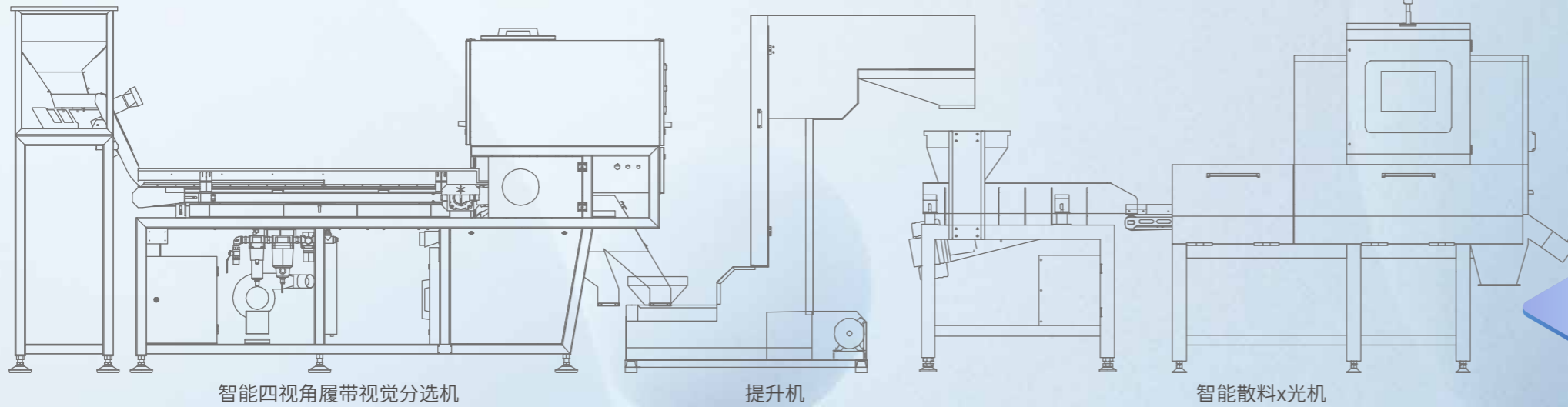


薄片玻璃



纽扣

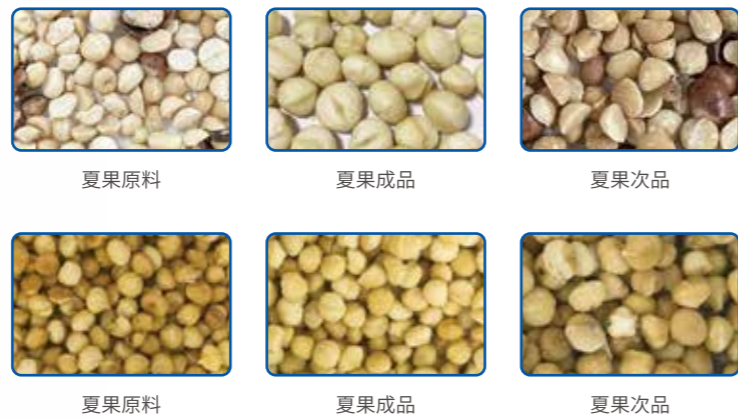
智能四视角履带视觉分选机+智能散料X光机 无人产线解决方案



夏威夷果

解决方案

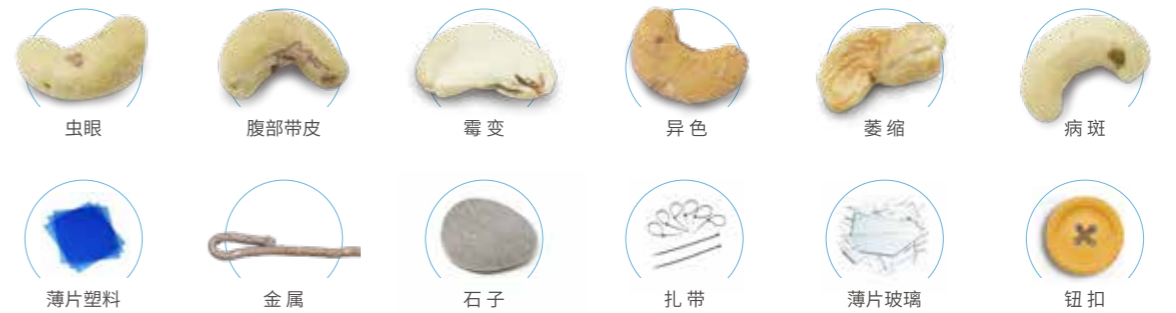
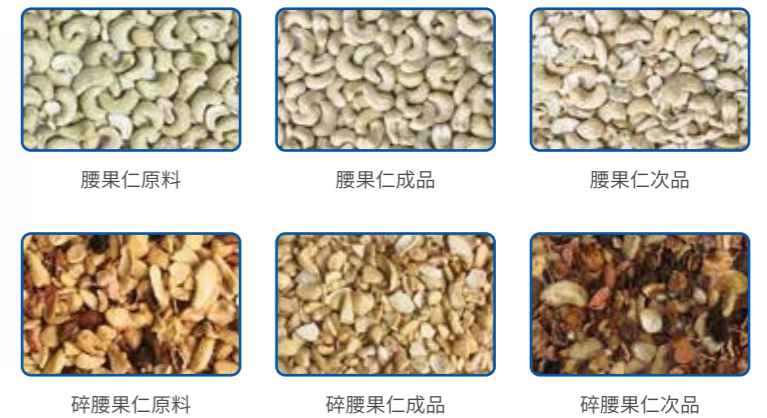
针对夏威夷果的红心、霉变、虫斑、虫洞、萎缩等痛点问题，太易可通过智能视觉分选机、智能散料X光机、智能X光视觉一体机等设备的搭配组合，为客户打造一站式检测分选解决方案，助力加工企业提高产品品质、提高客户满意度。



腰果

解决方案

针对腰果的形态特征，以及带皮、残缺、半粒、虫眼、霉变、烤焦、病斑等质量问题，太易重磅推出腰果检测分选解决方案，智能四视角履带视觉分选机、智能散料X光机、智能X光视觉一体机等多款设备供用户搭配选择，一站式解决检测分选问题。



TCS-DB-B-C系列

DOUBLE-LAYER BELT TYPE INTELLIGENT COLOR SORTER

双层履带式智能视觉分选机



- 太易自主研发的智能算法，可模拟人工识别图像，识别坚果、籽仁、中草药、蔬菜等多种物料的异物杂质以及异色、异形、品相问题，分选效率、准确率、环境适应性等方面有明显提升，可有效代替人工分选。
- 通过智能算法，太易双层履带式智能视觉分选机可区分缺陷类别，例如可识别虫蛀缺损、机械损伤等不同类别的缺陷，可根据客户的需求定义需要检测并剔除的缺陷范围，适应客户个性化的物料分类分级需求。
- 太易双层履带式智能视觉分选机高效稳定的传动系统，方便皮带更换，对易破易碎物料有更好的防护，破损率更低。双层履带式结构的设计使本设备可对物料进行上层分选、下层复选，提高产品产量及选净率、降低合格物料被带出导致的损耗。
- 太易智能双层履带式选机采用的高性能喷射阀，具备更长的使用寿命，可根据不同的不合格品调节不同的智能剔除模式，实现更低功耗、更高效剔除功能，保障长期稳定使用。



技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-DB-BD-C系列	DB600-BDS-C (小振动器)	4 × 63	4.3kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤2.4 m³/min	3850×1500×2870	1800kg
	DB1200-BDS-C (小振动器)	8 × 63	6.7kW			≤4.5 m³/min	3850×2100×2870	2100kg
	DB1800-BDS-C (小振动器)	12 × 63	8.3kW			≤6.0 m³/min	3850×2750×2870	2600kg
	DB600-BDS-C (大振动器)	4 × 63	4.5kW			≤2.4 m³/min	5050×1500×2500	2100kg
	DB1200-BDS-C (大振动器)	8 × 63	6.8kW			≤4.5 m³/min	5050×2100×2500	2500kg
	DB1800-BDS-C (大振动器)	12 × 63	8.8kW			≤6.0 m³/min	5050×3300×2500	3000kg

备注:1.本参数均以花生为例(含杂为2%),具体参数指标因物料和含杂量不同而有变化。2.产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准。

性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★	喷阀寿命	>50亿次
可见光超清传感器	★	可见光源寿命	>50000h
复眼照明系统	★	整机电源寿命	>50000h
防破碎喷阀	★	加强型点对点吸尘系统	☆
几何中心定位	★	分选室远距离防护	★
柔性剔除	☆	防水密封IP65	☆
形选和尺寸识别	强配置	无忧传动结构	☆
AI分选方案	花生、葵花籽、夏威夷果、核桃仁、辣椒、党参、黄芪切片、麦冬等		
恶杂分选	塑料、石子、昆虫尸体、玻璃等		

备注:★代表标配;☆代表可选配;-代表无。

智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配/大振动

TCS-DB-T系列

FOUR-VIEW BELT TYPE COLOR SORTER

四视角履带式视觉分选机



- 采用四视高清镜头，配备高清晰度5400像素全彩色传感器，可实现360度无死角检测分选、识别细微异物缺陷，例如腰果分选腹部小皮、病斑等异色，以及巴旦木、夏威夷果选霉变。
- 可搭载AI智能深度学习系统，可代替人工分选物料，满足客户个性化、精细化分选需求。
- 高亮度LED冷光源，无影照明，照明环境稳定而耐用。
- 高效稳定的传动系统，方便皮带更换，对易破易碎物料有比较好的防护，使用范围广，选净率高。



技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-DB-TTTT系列	DB600TTTT-BSS	2 × 63	2.1kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤1.2 m³/min	3800×1500×2100	1100kg
	DB600TTTT-BSS-C	2 × 63	4.5kW			≤1.2 m³/min	3800×1500×2100	1100kg
	DB1200TTTT-BSS-C	4 × 63	5.0kW			≤2.4 m³/min	3800×2100×2200	1550kg

备注:1.本参数均以花生为例(含杂为2%),具体参数指标因物料和含杂量不同而有变化。2.产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准。

性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★	开口松子	发黄粒、黑粒、石子、破损粒
可见光超清传感器	★	开心果	闭口
红外成像系统	—	恶杂分选	塑料、石子、昆虫尸体、玻璃等
红外InGaAs传感器	—	喷阀寿命	>50亿次
全新棱镜分光成像系统	☆	可见光源寿命	>50000h
复眼照明系统	★	整机电源寿命	>50000h
防破碎喷阀	★	加强型点对点吸尘系统	☆
几何中心定位	★	分选室远距离防护	★
柔性剔除	☆	防水密封IP65	☆
形选识别	★	无忧传动结构	☆

备注:★代表标配;☆代表可选配;-代表无。

智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配/大振动

TCS-DB-L系列

SLOW SPEED BELT COLOR SORTER 履带式慢速视觉分选机



- 配备高清晰度5400像素全彩色传感器，高清晰度抓拍功能，还原物料真实色泽，照片可8倍放大显像，高速线性扫描速度，提升微小斑点精确识别能力。
- 智能复式易选算法系统提升并行分析处理能力，易键式创建选别模式，并可实现多种颜色独立分选、正选、反选、复式选等，持久稳定，选别效果更加突出。
- 高亮度LED冷光源，无影照明，照明环境稳定而耐用。
- 高效稳定的传动系统，方便皮带更换，对易破碎物料有很好的防护，对灰尘较大的场合实用性好。
- 广泛应用于易碎果仁(如核桃仁、巴旦木仁、腰果仁、松子仁等)、脱水蔬菜、膨化食品等的分选。

技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-DB-L系列	DB600-LSS	2 × 63	2.0kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤1.2 m³/min	2650 × 1500 × 1800	800kg
	DB1200-LSS	4 × 63	3.0kW			≤2.4 m³/min	2650 × 2150 × 1800	1300kg
	DB600-LSS-C	2 × 63	2.5kW			≤1.2 m³/min	2650 × 1500 × 1800	800kg
	DB1200-LSS-C	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	2650 × 2150 × 1800	1300kg

备注: 1.本参数均以花生为例(含杂为2%),具体参数指标因物料和含杂量不同而有变化。2.产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准。

性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★	脱水香葱	红绿杂丝、葱花、绿草、长叶
可见光超清传感器	★	核桃仁	头路、二路、色差、分心木、碎壳
红外成像系统	—	恶杂分选	塑料、石子、昆虫尸体、土块、玻璃等
红外InGaAs传感器	—	喷阀寿命	>50亿次
全新棱镜分光成像系统	☆	可见光源寿命	>50000h
复眼照明系统	★	整机电源寿命	>50000h
防破碎喷阀	★	加强型点对点吸尘系统	☆
几何中心定位	★	分选室远距离防护	★
柔性剔除	☆	防水密封IP65	☆
形选识别	★	无忧传动结构	☆

备注: ★代表标配; ☆代表可选配; —代表无。

智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配/多级振动/大振动

TCS-DB-B系列

BELT TYPE INTELLIGENT COLOR SORTER 履带式智能视觉分选机



- 太易自主研发的智能算法，可模拟人工识别图像，识别蔬菜、水果、坚果、籽仁、中草药等多种物料的异物杂质以及异色、异形、品相问题，分选效率、准确率、环境适应性等方面有明显提升，可有效代替人工分选。
- 通过智能算法，太易履带式智能视觉分选机可区分缺陷类别，例如可识别虫蛀缺损、机械损伤等不同类别的缺陷，可根据客户的需求定义需要检测并剔除的缺陷范围，适应客户个性化的物料分类分级需求。
- 太易履带式智能视觉分选机高效稳定的传动系统，方便皮带更换，对易破碎物料有更好的防护，破损率更低。
- 太易智能履带式色选机采用的高性能喷射阀，具备更长的使用寿命，可根据不同的不合格品调节不同的智能剔除模式，实现更低功耗、更高效剔除功能，保障长期稳定使用。

技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-DB-B系列	DB300-BS(小振动器)	1 × 63	1.5kW	180 ~ 240V 50Hz	0.6 ~ 0.8MPa	≤0.6 m³/min	3850 × 1100 × 2000	800kg
	DB600-BS(小振动器)	2 × 63	2.0kW			≤1.2 m³/min	3850 × 1450 × 2000	1100kg
	DB1200-BS(小振动器)	4 × 63	3.0kW			≤2.4 m³/min	3850 × 2050 × 2000	1400kg
	DB600-BS(大振动器)	2 × 63	2.0kW			≤1.2 m³/min	5020 × 1450 × 2000	1200kg
	DB1200-BS(大振动器)	4 × 63	3.0kW			≤2.4 m³/min	5020 × 2050 × 2000	1500kg
TCS-DB-B-C系列	DB600-BS-C(小振动器)	2 × 63	2.5kW	180 ~ 240V 50Hz	0.6 ~ 0.8MPa	≤1.2 m³/min	3850 × 1500 × 2000	1100kg
	DB1200-BS-C(小振动器)	4 × 63	4.0kW			≤2.4 m³/min	3850 × 2100 × 2000	1400kg
	DB1800-BS-C(小振动器)	6 × 63	4.8kW			≤3.2 m³/min	3850 × 2860 × 2000	1600kg
	DB600-BS-C(大振动器)	2 × 63	2.7kW			≤1.2 m³/min	5020 × 1500 × 2000	1200kg
	DB1200-BS-C(大振动器)	4 × 63	4.2kW			≤2.4 m³/min	5020 × 2100 × 2000	1500kg

备注: 1.本参数均以花生为例(含杂为2%),具体参数指标因物料和含杂量不同而有变化。2.产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准。

性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸液晶显示屏	★	松子	发黄粒、黑粒、石子、破损粒
可见光超清传感器	★	开心果	闭口
红外成像系统	☆	恶杂分选	塑料、石子、昆虫尸体、玻璃等
红外InGaAs传感器	☆	喷阀寿命	>50亿次
全新棱镜分光成像系统	☆	可见光源寿命	>50000h
复眼照明系统	★	整机电源寿命	>50000h
防破碎喷阀	★	加强型点对点吸尘系统	☆
几何中心定位	★	分选室远距离防护	★
柔性剔除	☆	防水密封IP65	☆
形选识别	★	无忧传动结构	☆

备注: ★代表标配; ☆代表可选配; —代表无。

智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配/大振动

TCS-DZ-R系列

MULTIFUNCTIONAL CHUTE COLOR SORTER

溜槽式单层多功能色选机



- 配备高清晰度5400像素全彩色传感器，高清晰度抓拍功能，还原物料真实色泽，照片可8倍放大成像，高速线性扫描速度，提升细微瑕疵的识别能力。
- 智能复式易选算法系统提升并行分析处理能力，易键式创建选别模式，并可实现多种颜色独立分选、正选、反选、复式选等，持久稳定，选别效果更加突出。
- 高亮度LED冷光源，无影照明，照明环境稳定而耐用。
- 针对性除尘系统，以及防破碎系统。
- 对不同材质的物体特性进行区分，能够选别石头/玻璃等杂质。



技术指标一览表

名称	型号	执行单元数	整机功率	电源电压	气源压力	气源消耗	外形尺寸(mm)	机器重量
TCS-DZ-R 系列	DZ3R-BS	3 × 63	2.0 kW	180~240V 50Hz	0.6~0.8MPa	≤1.8 m³/min	1700×1700×2020	800kg
	DZ4R-BS	4 × 63	2.5 kW			≤2.4 m³/min	2000×1700×2020	980kg
	DZ5R-BS	5 × 63	3.0 kW			≤2.8 m³/min	2250×1700×2020	1200kg
	DZ6R-BS	6 × 63	3.4 kW			≤3.2 m³/min	2650×1700×2020	1400kg
	DZ7R-BS	7 × 63	3.8 kW			≤3.8 m³/min	3000×1700×2040	1700kg
	DZ8R-BS	8 × 63	4.2 kW			≤4.2 m³/min	3280×1700×2040	1880kg
	DZ10R-BS	10 × 63	4.8 kW			≤5.0 m³/min	3900×1700×2040	2200kg
	DZ12R-BS	12 × 63	5.5 kW			≤6.0 m³/min	4550×1700×2040	2700kg

备注:1.本参数均以花生为例(含杂为2%),具体参数指因物料和含杂量不同而有变化。2.产品若有更新恕不另行通知,以机器实际为准。

性能指标一览表

项目	性能说明	项目	性能说明	项目	性能说明
15英寸触摸显示屏	★	高清抓拍功能	★	电磁阀寿命	>50 亿
全彩超清晰度传感器	★	易键人机操作画面	★	环境照明寿命	>50000h
红外成像系统	☆	形选识别	★	整机设计寿命	>50000h
红外InGaAs传感器	☆	高速形选驱离技术	★	接触物料部分	★
自然冷光照明系统	★	跟踪剔除功能	★	防破碎处理	★
炫彩背光灯	★	几何中心定位	★	设备机体	☆
高频电磁阀	★	高压低脉宽喷嘴系统	★	进口工业电源	☆
线性高频振盘喂料	★	24V 电磁阀供电系统	>50 亿	SMC 气路单元	★
易选技术	★	气幕视区防尘技术	>50000h	YSC 气路单元	☆

备注:以上参数是在室温25°C、原料含杂2%的条件下测定的,具体指标因环境、物料及含杂情况不同而有变化。★代表标配;☆代表可选配;代表无。

智能指标一览表

一键操作	终端操作	云端协助	设备自检	多级方案设置
标配	选配	选配	标配	标配

TXR-B系列

INTELLIGENT X-RAY & COLOR VISION DETECTION ALL-IN-ONE MACHINE

智能X光视觉检测一体机

- 聚合X光、可见光、红外多光谱及AI智能算法,可实现颜色、形状、密度、材质等多方位的智能检测。
- 不仅可有效检测原料中夹带的异物恶杂,亦可识别原料的内部缺陷、外部缺陷,准确剔除树枝、树叶、纸片、石子、玻璃、塑料、金属、虫洞、霉变、异色、异形等异物杂质及不合格品,一次性解决多种问题,助力实现更高产量、更低损耗。



技术指标一览表

X光视觉一体型TXR-B系列		
型号	TXR-B3-V4010	TXR-B3-V6010
X射线源	150W/210W/350W可选	
X射线探测器	0.4/0.8/高清0.4可选	
通过宽度(mm)	400	600
通过高度(mm)	100	100
传送带速度 (m/min)	10~120m/min	
检测灵敏度	SUS304球 (φ)	0.3mm
	SUS304线	0.2×2mm
	Glass球 (φ)	0.8mm
	Ceramic球 (φ)	0.8mm
外形尺寸 (mm)	3000×1400×2150	3000×1600×2400
最大承重(KG)	10	20
电源	AC220V, 2kVA, 50/60Hz	
重量(KG)	/	
被测品形态	散装	
安全性	≤1μSv/h以下, 通过安全防护装置防止X射线泄露	
可选配置		
剔除方式	48路/72路/108路气吹剔除方式可选	
报警方式	声光报警	
传送带材料	食品级PU	
显示方式	触摸屏	
操作方式	触摸输入	
防护等级	产品通道IP66	
所含接口	LAN port, USB port	
显示语言	中文、英文等多语言可选	

- 备注: 1.以上所述检测精度为空气状态, 实际检测精度以所测产品精度为准。
2.以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。
3.产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。
4.产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

TXR-B系列

X-RAY INSPECTION SYSTEM FOR BULK PRODUCT TXR-B SERIES

智能散料X光异物检测机

- 专门针对散料产品包装前全方位检测。可以对不同属性的异物同时进行在线检测，配合高速喷阀剔除系统，实现了更大产量，更低损耗，更高收益。
- 适用于花生、坚果、豆类等农产品散装物料及小袋包装物料的选别和检测，增加形选、空壳、霉变等功能；多列检测，配合多列剔除减少物料浪费。



技术指标一览表

散料型TXR-B系列		
型号	TXR-B3-4010	TXR-B3-6010
X射线源	150W/210W/350W可选	
X射线探测器	0.4/0.8/高清0.4可选	
通过宽度(mm)	400	600
通过高度(mm)	100	100
传送带速度 (m/min)	10-120m/min	
检测灵敏度	SUS304球 (φ)	0.3mm
	SUS304线	0.2×2mm
	Glass球 (φ)	0.8mm
	Ceramic球 (φ)	0.8mm
外形尺寸 (mm)	2550×1200×2150	2600×1450×2400
最大承重(KG)	10	20
电源	AC220V, 2KvA, 50/60Hz	
重量(KG)	/	
被测品形态	散装	
安全性	≤1μSv/h以下, 通过安全防护装置防止X射线泄露	
可选配置		
剔除方式	48路/72路/108路气吹剔除方式可选	
报警方式	声光报警	
传送带材料	食品级PU	
显示方式	触摸屏	
操作方式	触摸输入	
防护等级	产品通道IP66	
所含接口	LAN port, USB port	
显示语言	中文、英文等多语言可选	

备注: 1.以上所述检测精度为空机状态, 实际检测精度以所测产品精度为准。
 2.以上机器规格为标准规格, 其他尺寸及特殊要求, 均可定做。
 3.产品若有更新恕不另行通知, 以机器实际为准, 详细咨询销售代表。
 4.产品尺寸均为标准机型尺寸, 特殊机型及定制产品请以实际为准。

智能高配型X光异物检测机

INTELLIGENT X-RAY INSPECTION SYSTEM

- 适用于中小包装及无包装类产品的异物、重量等检测，广泛应用于食品、药品等行业。
- 可对产品中金属或非金属异物、缺失、称重等进行全方位检测，设备零部件均采用行业内优质品牌，成熟可靠，提高整机的性能与使用寿命。
- 传输带可快速拆卸，方便清洗保养。



智能常规型X光异物检测机

INTELLIGENT STANDARD TYPE X-RAY INSPECTION SYSTEM

- 本设备具备低能耗、设计紧凑等特色，体积约为普通X光机的50%，相较前代，在结构设计、硬件配置等方面拥有新的突破，运行速度更快、清洁维护更简便、运维成本更低，性价比得到进一步的提升。



喷码字符缺陷检测系统

SPRAY CODE CHARACTER DEFECT INSPECTION SYSTEM

- 保证生产日期等产品信息正确、清晰是食品、药品生产过程中的一个重要环节，利用机器视觉技术进行自动化检测给食品药品行业带来更高效、更低成本的选择。
- 本设备可对各类包装的产品进行字符、标签、条码及一维码、二维码检测，可检测的缺陷包括喷码漏喷、缺失、字符重印、错印、喷码或标签位置不正确、贴错标签等，检出率达99.9%，检测速度可达600件每分钟，可高效应用于各类产线。



金属检测机 IMD系列

METAL DETECTOR IMD SERIES

- 适用于非金属铝箔包装及无包装类产品的金属异物检测，广泛应用于食品、药品等行业。
- 新增双路检测、高低频切换等功能，对设备检测性能、适应能力均有提高，针对种类较多、差异性较大的产品，能够更换不同频率检测，提升检测效果，配合相位跟踪、产品跟踪和自动平衡校正等功能，使检测灵敏度和稳定性都得到了提高，检测范围更广。优化的电路结构能够使检测精度在较快的速度范围下保持恒定。



重量选别机 IXL系列

CHECK WEIGHER IXL SERIES

- 适用于包装类产品的在线重量检测，广泛应用于食品、药品等行业。高速、高精度、高稳定性的动态检测，采用优质高精度传感器。
- 检测速度理论可高达250包/min, 70m/min, 精度±0.1g。
- 提供多种快速剔除系统，满足各种产品及生产速度下的废料剔除。
- 专业的人机界面设计，简易的操作，自动零点跟踪技术，有效提升产品的检测精度。人性化功能，产品数据库，可储存100种产品。密码保护功能可实现无授权人员不可更改数据，具有数据统计功能，支持数据导出，USB 与以太网接口，可按用户需求加装各式扩充设备(打印机、喷码机等串口网口通讯设备)。



金重检一体机

COMBO METAL DETECTOR AND CHECKWEIGHER

- 高速、高精度、高稳定性的动态检测。
- 紧凑型设计，节省空间及安装成本。
- 金属检测机与重量检测机融合在一个悬臂架上，降低生产线的空间要求，方便而有效地安装到已有的车间中。
- 提供多种快速剔除系统，满足各种产品及生产速度下的废料剔除。
- 快捷拆卸方式更易清理，整机不锈钢表面镜面/喷砂/拉丝处理。



企业简介

PROFILE

上海太易检测技术有限公司(以下简称上海太易)成立于2008年,是一家专注于光谱在线检测技术与产品研发的高新技术企业,产品覆盖危险品检测、异物检测、物质分类分选等领域。通过多光谱、多能谱、多传感器技术的应用,为公共安全、食品药品安全、粮食加工和资源回收等行业提供高效的解决方案。

依托深厚的技术研发实力,上海太易拥有各类知识产权一百多项,荣获国家级专精特新小巨人企业、上海市专精特新企业、上海市小巨人企业等多项荣誉称号。

上海太易旗下拥有3家控股子公司,建立了覆盖全国市场的服务机构和销售办事处,并在全球50多个国家和地区设有服务机构和代理合作伙伴,为客户提供技术支持和售后服务。

上海太易秉承“让生活安心而有品质”的企业使命。围绕客户需求持续改进,提升客户体验;以奋斗者为本坚持创新,持续创造价值。上海太易致力于成长为具有全球竞争力的智能高端检测装备与解决方案供应商。

公司环境 COMPANY ENVIRONMENT



服务网络

SERVICE NETWORK



8 个片区
21 个办事处

- 缅甸、印度、越南、印尼设有公司直销处;
- 波兰、美国、加拿大、俄罗斯、德国、泰国等地有长期合作的代理商;
- 覆盖全球的营销和技术服务网络，为客户和合作伙伴提供快速、全方位的技术支持。